



## Fiberline Lackierung

### P2600

Profile aus glasfaserverstärktem Polyester

Grundfarbe: Weiß

#### Verfahren:

##### Vorbehandlung

- Eventuellen Schleifstaub mit Druckluft oder Bürste entfernen
  - Oberfläche von Fett, Schmutz etc. befreien (z.B. mit Isopropanol)
- Einige Lacktypen erfordern leichtes Schleifen mit Schleifschwamm (3M Scotch-Brite) oder Sandpapier (3M SandBlaster, Körnung mind. 240) oder durch Fladder-Schleifen.

In speziellen Fällen eignet sich auch Glasstrahlen.

##### Lackierung

Nasslackierung mit Handgerät oder auf Lackieranlage, normalerweise im Durchlaufverfahren

Lackiergänge nach geforderter Schichtdicke und Herstellerangaben

##### Trocknen

Nasslackierte Profile sind unter kontrollierten Bedingungen nach den Vorgaben des Lackherstellers zu trocknen.

Maximale Trockentemperatur 40°C, in besonderen Fällen bis zu 65°C.

##### Qualitätsanforderungen

Anforderungen an Oberflächenqualität und Witterungsbeständigkeit nach American Architectural Manufacturers Association, AAMA 623-625  
Bez. Vorbehandlung, Lackierung und Trocknung empfiehlt es sich, den Lackhersteller zu Rate zu ziehen.



#### Folgende Lacktypen sind anwendbar:

##### Für mäßigen Verschleiß und Innenanwendungen:

- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittel-basis
- Alle 2-Komponenten Polyurethan-Lacke

Schichtdicke: mind. 35-40 µm trocken

##### Für starken Verschleiß und Außenanwendungen:

- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittel-basis

Schichtdicke: mind. 55-60 µm trocken

Der folgende Lack hat sich gut bewährt:

- Akzo Nobel Compocoat
- Monopol Vernidur AC-Serie
- Teknos Aquacoat 2600-Serie
- Teknos Teknodur 3700-Serie, 3800-Serie
- Tikkurila Temadur 50
- Tikkurila Temadur 90