



## Fiberline Lackierung

P2100/P4519/P4529

Profile aus glasfaserverstärktem Polyester

Grundfarbe: Klar, transluzent

### Verfahren:

#### Vorbehandlung

- Eventuellen Schleifstaub mit Druckluft oder Bürste entfernen
- Oberfläche von Fett, Schmutz etc. befreien (z.B. mit Isopropanol)
- Leichtes Schleifen mit Schleifschwamm (3M Scotch-Brite) oder Sandpapier (3M SandBlaster, Körnung mind. 240) oder durch Fladder-Schleifen.

In speziellen Fällen eignet sich auch Glasstrahlen.

#### Lackierung

Nasslackierung mit Handgerät oder auf Lackieranlage, normalerweise im Durchlaufverfahren

Lackiergänge nach geforderter Schichtdicke und Herstellerangaben.

#### Trocknen

Nasslackierte Profile sind unter kontrollierten Bedingungen nach den Vorgaben des Lackherstellers zu trocknen.

Maximale Trockentemperatur 40°C.

#### Qualitätsanforderungen

Anforderungen an Oberflächenqualität und Witterungsbeständigkeit nach American Architectural Manufacturers Association, AAMA 623-625

Bez. Vorbehandlung, Lackierung und Trocknung empfiehlt es sich, den Lackhersteller zu Rate zu ziehen.



### Folgende Lacktypen sind anwendbar:

#### Für Innenanwendungen:

- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 1-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittelbasis
- Alle 2-Komponenten Polyurethan-Lacke

Schichtdicke: mind. 35-40 µm trocken

#### Für Außenanwendungen:

- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Wasserbasis
- 2-Komponenten Polyurethan-Lacke auf Lösemittelbasis

Schichtdicke: mind. 100 µm trocken

Der folgende Lack hat sich gut bewährt:

Tikkurila Temadur Clear UV